

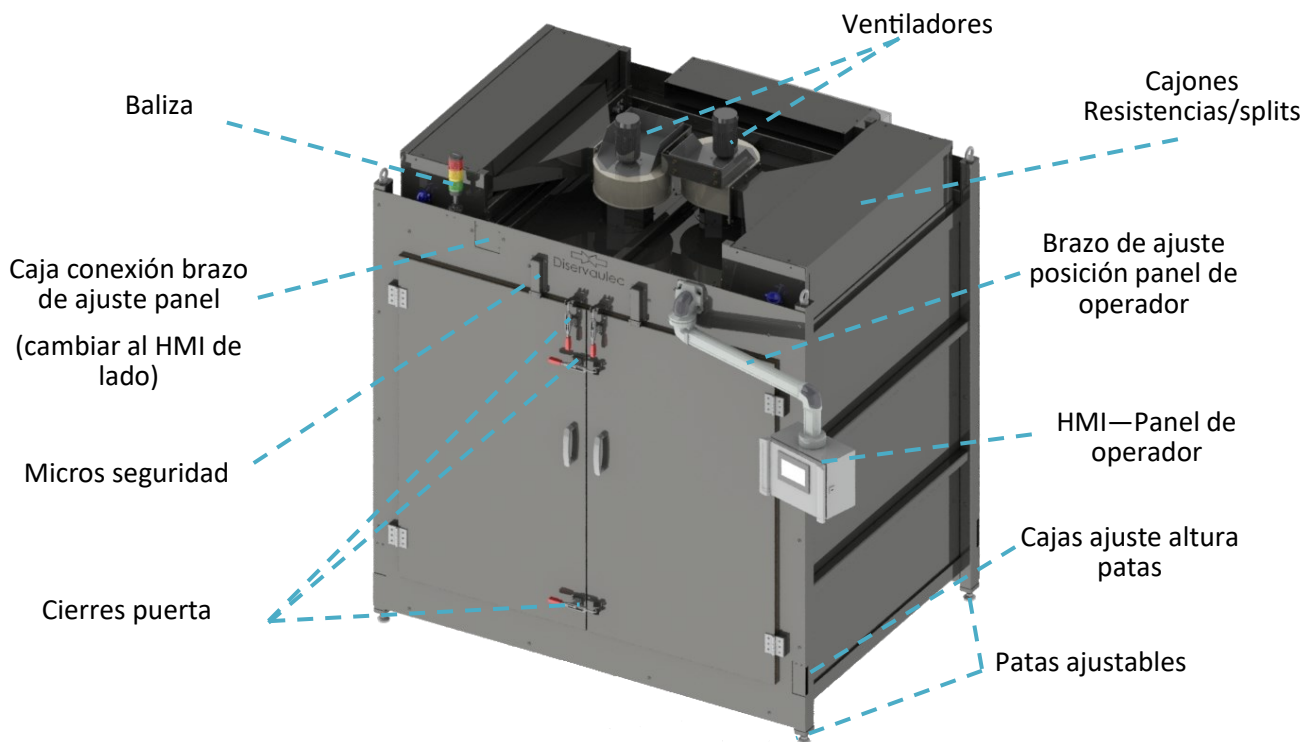
DISERVAULEC

Automatización industrial

Hornos Industriales

DISERVAULEC **diseña y suministra hornos industriales para diversos tipos de aplicaciones, utilizados en la fabricación de piezas plásticas, polipropilenos, aleaciones u otros materiales similares.** La garantía de calidad está en el control de tiempo de estancia del producto en el interior del horno de forma automática.

Los hornos industriales están hechos a medida para cumplir con la necesidades del cliente y con los estándares de seguridad para su funcionamiento.



Principios de funcionamiento

OPTIMIZAR LA CALIDAD DEL PRODUCTO

Los **sistemas de control en un proceso repetitivo y constante, permiten optimizar la calidad del producto y reducir los errores** durante el proceso de calentamiento/calefactado, minimizando los daños en las piezas y aumentando la precisión de ejecución.

SEGURIDAD Y REDUCCIÓN DE RIESGOS

Los **instrumentos de medición y los diversos elementos que componen la estructura,** evitan los riesgos de los operarios que intervienen en la producción, permitiendo la seguridad en el entorno laboral y el cumplimiento de las normativas correspondientes.

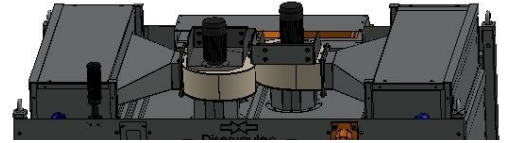
MEJORAR LOS TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

Controlar todo el tratamiento térmico y disminuir los errores, **permiten mejorar los tiempos de producción y la efectividad de resultados.**

Sistema/ proceso de calentamiento/calefactado

En el diseño del horno, se utilizan **resistencias eléctricas para el proceso de calefactado**. Éstas se sitúan en dos cajones aislados en la parte superior del horno. Cada cajón contiene 4 resistencias de 1500 W cada una, aunque dependerá de las finalidades del producto.

Para la circulación de aire forzado en el interior del horno, se utilizan dos ventiladores centrífugos. El aire se envía al interior del horno por ese conducto y sale a través de una rejilla. Cada ventilador tiene una potencia de 550W, dependiendo esta de las resistencias empleadas.



Instrumentos de medida y control



Sonda de temperatura, ubicada generalmente en la parte superior interna, aunque es posible cambiar su ubicación o bien añadir sondas extra. Su **finalidad es la medición constante de temperatura**.



Termostato de seguridad, ubicado en la puerta del cuadro eléctrico. Su finalidad es que cuando el horno alcance una temperatura establecida como "superior", éste **corte el funcionamiento del contactor general que alimenta las resistencias**.



HMI, el panel del operador dispone una pantalla táctil y botonera. Dispuesto en un brazo articulado. **Permite iniciar el funcionamiento del horno, detener y ajustar parámetros**.

Componentes de seguridad

Baliza

Aporta **información en forma de señales luminosas**. Existencia de alarmas, proceso en desarrollo o finalizado.



Micros de seguridad

Ubicados sobre las puertas, tienen como finalidad **cortar el funcionamiento de las resistencias y ventiladores cuando se abren las puertas**.

Puertas—Apertura manual o automática

Las disposición de las mismas se define a partir de los requerimientos del cliente. Pueden ser puertas de apertura manual por parte del operario y de doble paño, automáticas, o apertura por cilindro neumático con sistema de guiado para abrir /cerrar y puerta con cordón aislante.

Estructura

DISERVAULEC recomienda materiales y componentes idóneos para el desarrollo de los hornos industriales, a partir de las necesidades y exigencias del cliente. Entre las recomendaciones **se han diseñado hornos de acero soldado**.

Estructura exterior aislada del interior del horno mediante lana de roca de espesor 100 mm. Patas ajustables para su adaptabilidad en el foso.

www.diservaulec.com

Diservaulec, S.L. Polígono Industrial A Granxa, Parcelas 143, 144 y 145. CP: 36400 O Porriño. Pontevedra. ESP.

Tfno.: (+34) 986 28 08 98 - Fax: (+34) 986 37 67 12 E-mail: info@diservaulec.com