

# DISERVAULEC

## Automatización industrial

### Paletizador industrial

DISERVAULEC diseña y suministra paletizadores compactos industriales para diversos tipos de aplicaciones.

Paletiza cajas de hasta 30Kg a 6 cajas/minuto aproximadamente o garrafas de hasta 10 kilos, sin renunciar a su alto grado de seguridad funcional y operativa.

Las medidas del paletizador se adaptan al espacio disponible destinado para su ubicación o al final de una línea de producción. Medidas aproximadas: Ancho: 2.200mm, largo: 2.600mm, alto: 3.000mm (Sin contar el eje Z en su punto mas alto).

### Estructura de la estación



### Principios de funcionamiento

#### OPTIMIZAR EL PALETIZADO

Los **sistemas de control en un proceso repetitivo y constante, permiten optimizar la calidad del producto y reducir los errores** durante el proceso de paletizado.

Manipulamos todo tipo de embalajes creando infinidad de mosaicos.

#### SEGURIDAD Y REDUCCIÓN DE RIESGOS

Los **diversos elementos que componen la estructura**, evitan los riesgos de los operarios que intervienen en la producción, permitiendo la seguridad en el entorno laboral y el cumplimiento de las normativas correspondientes.

#### MEJORAR LOS TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

Controlar todo el paletizado disminuye errores, esto **permite mejorar los tiempos de producción y la efectividad de los resultados**.

## Sistema de ejes

Los paletizadores industriales tienen un sistema de tres ejes lineales servomotorizados en X,Y y Z; y un cuarto eje de giro en "z", accionado por servomotores para desplazarse  $-90^{\circ}$  y  $+90^{\circ}$ .

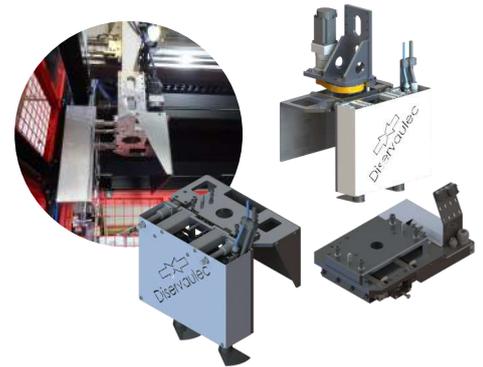
El sistema de guiado tiene capacidad para realizar las distintas carreras necesarias en el paletizado de cada mosaico.



## Manipuladores (garra, pinza, ventosas o palas)

Nuestro paletizador cuenta con una amplia gama de garras tanto mecánicas como neumáticas, aumentando la modularidad de nuestra solución.

Cada sistema de agarre está diseñado para manipular las distintas referencias de un mismo tipo de embalaje, y son parametrizadas y puestas en funcionamiento a través del programa.



## Componentes del paletizador

### Túnel de entrada

Ubicado en la parte trasera, se puede adaptar a cualquier final de línea, cerradora de cajas, cinta transportadora, camino de rodillos o entrada manual.



### Camino de rodillos

Camino de rodillos motorizado, con un sistema de cambio de dirección de las cajas.

**Dispone de detectores de presencia para acumular las cajas mientras espera.**



### Baliza y barrera de seguridad

Las balizas aportan **información en forma de señales luminosas**. Las barreras de seguridad **cortan el funcionamiento del paletizador**.



### Sistema de guiado

El sistema de guiado del palé es manual, con solo mover uno de los elementos podemos pasar de **palé europeo a palé americano**.



[www.diservaulec.com](http://www.diservaulec.com)

Diservaulec, S.L. Polígono Industrial A Granxa, Parcelas 143, 144 y 145. CP: 36400 O Porriño. Pontevedra. ESP.

Tfno.: (+34) 986 28 08 98 - Fax: (+34) 986 37 67 12 E-mail: [info@diservaulec.com](mailto:info@diservaulec.com)